



ЭМАЛЬ АКРИЛОВАЯ «ПРОФИ» ВД-АК-1179

АНТИКОРРОЗИОННАЯ

СПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМУЛА 3 В 1






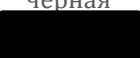

ОПИСАНИЕ Высококачественная эмаль для окраски металла. Изготовлена по специальной рецептуре, которая позволяет решить сразу три задачи; преобразование ржавчины и получение прочного финишного покрытия, обеспечивающего долговечную защиту металлических изделий, эксплуатируемых внутри и снаружи помещений, от атмосферной коррозии. Рекомендуются для окраски и защиты изделий из чёрных металлов (стальные и чугунные поверхности, в том числе, имеющие ржавчину): радиаторов отопления, труб горячего водоснабжения, ворот, столбов и т.п. Не подходит для поверхностей, постоянно находящихся в воде.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- грунтование поверхности прямо по ржавчине
- защита от коррозии (преобразование ржавчины)
- получение прочного эластичного финишного покрытия
- термостойкая до +80°C
- атмосферостойкая
- практически без запаха

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ очистить от ржавчины, зашлифовать, обезжирить. Рабочая поверхность должна быть сухой и чистой. Допускается нанесение эмали на ржавую поверхность при условии предварительной очистки поверхности металлической щёткой или наждачной бумагой и удаления пыли.

ЦВЕТА

зеленая	охра	бордовая	серая	темно-коричневая
				
черная	белая,			
				

СВОЙСТВА И ОСОБЕННОСТИ Эмаль для окраски металла изготовлена на основе специализированной акриловой дисперсии. Содержит два ингибитора мгновенной и долговременной коррозии (фосфат цинка), антикоррозионные пигменты и специальный наполнитель, который обеспечивает создание чешуйчатой структуры пленки, что улучшает прочностные показатели, атмосферо- и водостойкость. Состав обеспечивает высокую адгезию к окрашиваемой поверхности металла, позволяет укрепить структуру покрытия, усилить его коррозионную стойкость за счет создания барьерного эффекта на пути кислорода и воды.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАСХОД эмаль наносится кистью, валиком или краскопультом. Разбавление недопустимо. Расход эмали 80-100 г/м² на один слой. Наносить в два слоя.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ промежуточная сушка 4-6 часов. Полное высыхание - 24 часа при температуре (20±2)°C и отн. влажности воздуха (65±5)%. Работы производить при температуре не ниже +7°C и отн. влажности воздуха не

более 80%. Активную эксплуатацию поверхности проводить через месяц после окраски.

ХРАНЕНИЕ	в плотно закрытой таре при температуре от 0°C до +40°C. Выдерживает замораживание до -25°C, но не более пяти циклов замораживания-оттаивания. ЛКМ размораживают при температуре (20±5)°C и тщательно перемешивают до получения однородной массы.
СОСТАВ	водная дисперсия стирол-акрилового сополимера, ингибиторы коррозии, модифицирующие добавки, наполнитель.
ОПИСАНИЕ ОПАСНОСТИ	символ опасности - отсутствует; сигнальное слово - отсутствует. При попадании в глаза или на кожу может вызвать раздражение. В случае возникновения неприятных ощущений - обратиться к врачу. Продукт не является пожаро- и взрывоопасным, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	при попадании в глаза и на кожу - промыть большим количеством воды. Для защиты рук - использовать перчатки. Не использовать при строительстве, ремонте, реконструкции и отделочных работах чаш плавательных бассейнов и резервуаров с питьевой водой. Хранить в недоступном для детей месте.
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца с даты изготовления.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ТУ 2313-012-32998388-2010 с изм. 1,2,3
ФАСОВКИ	1 кг, 2,5 кг, 10 кг

НОРМЫ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТУ	ПОКАЗАТЕЛИ ЭМАЛИ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОХРА
ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ -	Ровная однородная поверхность без посторонних включений
МДНВ, % НЕ МЕНЕЕ 30 -	45
РН (6,5-9,5) -	8,3
КАЖУЩАЯСЯ ВЯЗК. ПРИ (20±2)°C, ПА.С (2-6) -	3
УКРЫВ. ВЫСУШ. ПЛЁНКИ, КГ/М ² НЕ БОЛЕЕ (100)	67
СТОЙК. ПЛЁНКИ К СТАТИЧ. ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ ПРИ (20±2)°C, Ч, НЕ МЕНЕЕ 24 ИСПЫТЫВАТЬ НА ВОДОСТ. ПОСЛЕ СУШКИ 1 МЕСЯЦ-	24
СТЕПЕНЬ ПЕРЕТ., МКМ, НЕ БОЛЕЕ 30 -	30
ВРЕМЯ ВЫХ. ДО СТЕП.3 ПРИ (20±2)°C, Ч, НЕ БОЛЕЕ 1 -	2
ПОТЕРЯ ТОЛЩИНЫ ПЛЕНКИ ПРИ ВЛАЖ. ИСТИРАН., МКМ(<5) -	1,45
АДГЕЗИЯ, БАЛЛ, НЕ БОЛЕЕ 2	1
ВЕРДОСТЬ ПОКРЫТИЯ ПО ТМЛ. ОТН.ЕД. НЕ МЕНЕЕ 0.2	0,23
ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ ³	1,22
МОРОЗОС. -25°C ЦИКЛОВ, НЕ МЕНЕЕ	5